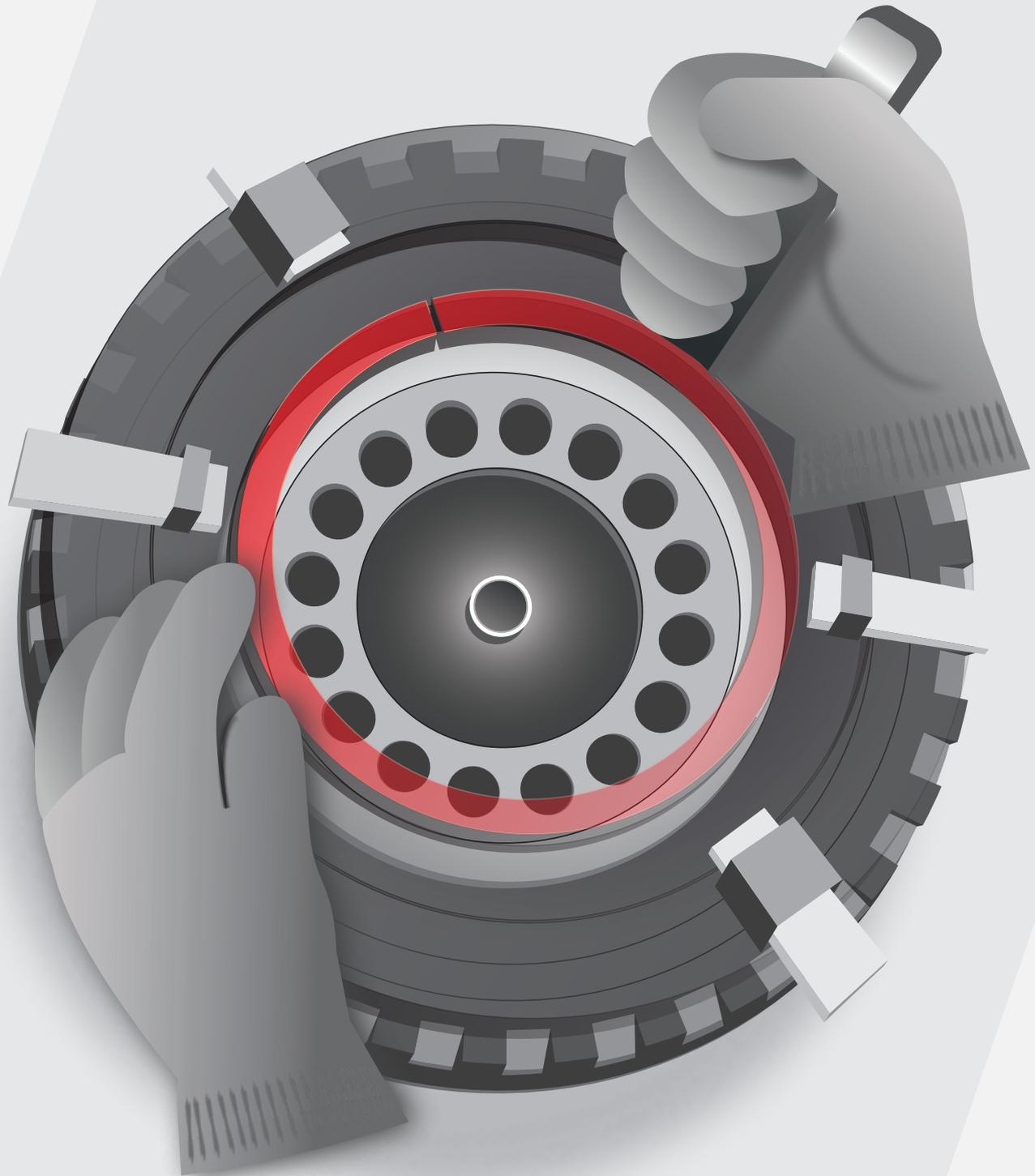




// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM



REMA TIP TOP

SE-UNIMONT Montiergerät

für Super Elastic-Reifen & Bandagen

AUFBAU EINES SE-REIFENS UND FELGENVERSIONEN



Vierteilige Schrägschulterfelge
International meist verwendete
Felge an Industriefahrzeugen



Dreiteilige Felge
Mit einer angeschrägten Schulter
zur feststehenden Hornseite



Zweiteilige mittengeteilte Felge
Im außereuropäischen
Bereich verbreitet



Schrägschulterfelge
Am häufigsten eingesetzt,
ohne Felgenverschluss *



Flachbettfelge
Felge mit angeschrägter Schulter
zur feststehenden Hornseite ohne
Felgenverschlussteile *

* z. B. Conti „SIT“, Gumasol „CLIP“, Vorwerk „Plus“

AUF DEN DURCHBLICK KOMMT ES AN

Das Problem

Das fachgerechte Montieren von Super-Elastic-Reifen oder Bandagen war für Sie bislang eine anstrengende, zeitaufwändige, mitunter sogar unfallträchtige Aufgabe?

Sie benötigen ein schnelles, reifenschonendes SE-Montiergerät, ausgestattet mit einem Räderlift, das sich auch mobil einsetzen lässt?

Die Lösung

Im Gegensatz zu herkömmlichen Montiermaschinen wird bei allen SE-UNIMONT Geräten durch eine Öffnung in der oberen Maschinenplatte gearbeitet.

So wird bei allen Geräten eine sichere, schnelle und problemlose Montage und Demontage auch von schwierigen SE-Reifen und Bandagen ermöglicht.

Ihre Vorteile

- Sichere Handhabung durch die obere Plattenöffnung
- Problemlose Ein-Mann-Bedienung selbst bei schwersten Reifen
- Freier Zugang zum Arbeitsbereich
- Einmaliges Einrüsten pro Reifengröße
- Kompakte Konstruktion
- Optimale Geschwindigkeit und Effizienz
- Keine Fundamentarbeiten erforderlich (8 – 15" und 8 – 20"), daher mobil

Art.Nr.	Bezeichnung
519 1206	SE-UNIMONT 8 – 15" / 60 t
519 1268	SE-UNIMONT 8 – 20" / 60 t
519 1172	SE-UNIMONT 8 – 20" / 100 t
519 1197	SE-UNIMONT 8 – 25" / 180 t

PROBLEMLOSES ARBEITEN MIT "DURCHBLICK"

Farblich markierte Werkzeuge und Anwendungstabellen erleichtern deren Zuordnung und Anwendung. Der fahrbare Werkzeugwagen ermöglicht eine übersichtliche und platzsparende Aufbewahrung.

Alle SE-UNIMONT Montiermaschinen arbeiten elektrohydraulisch und sind serienmäßig mit einer schwenkbaren, elektrischen (8 – 15" und 8 – 20") bzw. pneumatischen (8 – 25") Hebe-Einrichtung ausgestattet.

Die serienmäßige Hebe-Einrichtung ermöglicht die problemlose Ein-Mann-Bedienung



AUSRÜSTUNGSVORSCHLÄGE

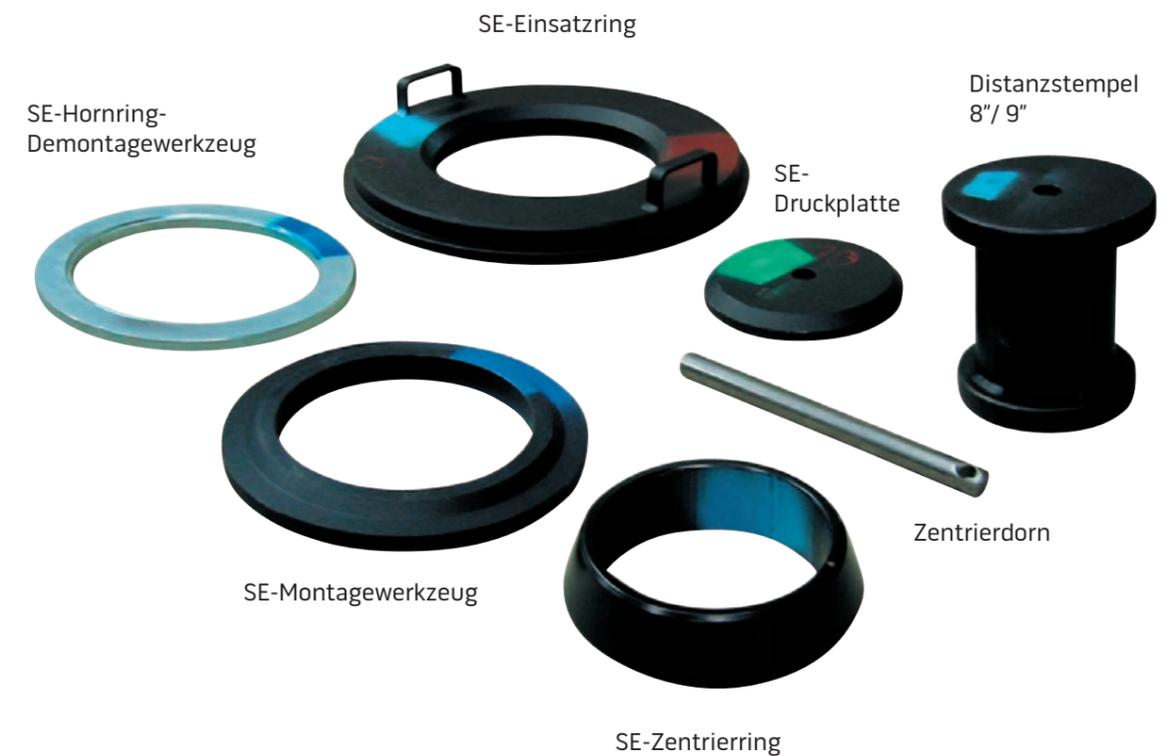
Artikelbezeichnung	SE-UNIMONT 8 – 15" / 60 t	SE-UNIMONT 8 – 20" / 60 t	SE-UNIMONT 8 – 20" / 100 t	SE-UNIMONT 8 – 25" / 180 t
Artikel-Nr.	519 1206	519 1268	519 1172	519 1197
Eilgang (nicht nachrüstbar)	519 1213	519 1213	519 1213	serienmäßig
SE-Zubehörsatz 5 Einsatzringe, 3 Druckplatten, 4 Zentrierdorne, 1 Distanzstempel 8"/9", für SE-Reifen von 8 - 15"	519 1299	519 1299	519 1299	519 1299
SE-Felgenhorndruckplatte 15" vermeiden eine Felgenschüsselverformung bei Felgen mit Combi-Ring (ein- sowie zweiteiliger Sprengling)	519 1378	519 1378	519 1378	519 1378
SE-Felgenhorndruckplatte 20" (Aufsatzring für SE-Druckplatte 20")		519 1244	519 1244	519 1244
SE-Druckplatte 25"		571 5060	571 5060	
SE-Druckplatte 20"		519 1361	519 1361	
SE-Übergangsring 25"/20"			571 5120	
SE-Übergangsring 25"/15"			571 5110	
SE-Übergangsring 20"/15"		519 1354	519 1354	
SE-Horring-Demontagewerkzeug Nr. 1 – 8 (8 – 15") zur problemlosen Demontage des SE-Verschlussrings	519 1017	519 1017	519 1017	519 1017
SE-Horring-Demontagewerkzeug Nr. 8a (15"/16" Japanausführung)	519 1024	519 1024	519 1024	519 1024
SE-Horring-Demontagewerkzeug Nr. 9 (20")		519 1330	519 1330	519 1330
SE-Montagewerkzeuge Nr. 1 – 8 (8 – 15") zum Montieren der Schrägschulterringe	519 1309	519 1309	519 1309	519 1309
SE-Montagewerkzeug Nr. 9 (20")		519 1347	519 1347	519 1347
SE-Montagewerkzeug Nr. 9a (20" – nur für Combi-Ring)	519 1251	519 1251	519 1251	519 1251
Satz SE-Zentrierringe Nr. 1 – 8 (8 – 15") für fachgerechte Montage von SE-Reifen, insbesondere Klammer-Reifen	519 1220	519 1220	519 1220	519 1220
SE-Zentrierring Nr. 9 (20")		519 1237	519 1237	519 1237
Satz SIT-Demontageringe aus Kunststoff in Werkstattbox	519 1055	519 1055	519 1055	519 1055



SE-Druckplatte 20"

SE-Felgenhorndruckplatte 20"
(Aufsatzring für SE-Druckplatte 20")

SE-Felgenhorndruckplatte 15"



SE-Horring-
Demontagewerkzeug

SE-Einsatzring

SE-
Druckplatte

Distanzstempel
8"/9"

SE-Montagewerkzeug

Zentrierdorn

SE-Zentrierring

Artikelbezeichnung	SE-UNIMONT 8 – 15" / 60 t	SE-UNIMONT 8 – 20" / 60 t	SE-UNIMONT 8 – 20" / 100 t	SE-UNIMONT 8 – 25" / 180 t
--------------------	------------------------------	------------------------------	-------------------------------	-------------------------------

Für die übersichtliche, platzsparende Ablage der Werkzeuge

SE-Werkzeugwagen	519 1385	519 1385	519 1385	519 1385
------------------	----------	----------	----------	----------

Montagehilfsmittel für die fachgerechte Montage

Satz SE-Montiereisen (2 Stück)	519 1031	519 1031	519 1031	519 1031
--------------------------------	----------	----------	----------	----------

Montiereisen 200 mm	570 9290	570 9290	570 9290	570 9290
---------------------	----------	----------	----------	----------

Montiereisen 300 mm	570 9300	570 9300	570 9300	570 9300
---------------------	----------	----------	----------	----------

Montiereisen 500 mm	570 9320	570 9320	570 9320	570 9320
---------------------	----------	----------	----------	----------

SE-Gleitmittel für den Innenbereich des Reifens von führenden Reifenherstellern empfohlen	593 0388	593 0388	593 0388	593 0388
---	----------	----------	----------	----------

Sprühflasche für SE-Gleitmittel	593 0120	593 0120	593 0120	593 0120
---------------------------------	----------	----------	----------	----------

Montagecreme W 5 kg, für die Reifenseitenwand, ermöglicht den Stülpeffekt	593 0508	593 0508	593 0508	593 0508
--	----------	----------	----------	----------

Spezialpinsel zum Auftragen von Montagecreme W	593 0618	593 0618	593 0618	593 0618
---	----------	----------	----------	----------

WERKZEUGE ZUM MONTIEREN VON BANDAGENREIFEN Werkzeuge zum Montieren von Bandagenreifen

Verschussplatte	519 1275	519 1275	519 1189	571 5150
-----------------	----------	----------	----------	----------

Wagen für Verschussplatte	519 1086	519 1086	519 1086	
---------------------------	----------	----------	----------	--

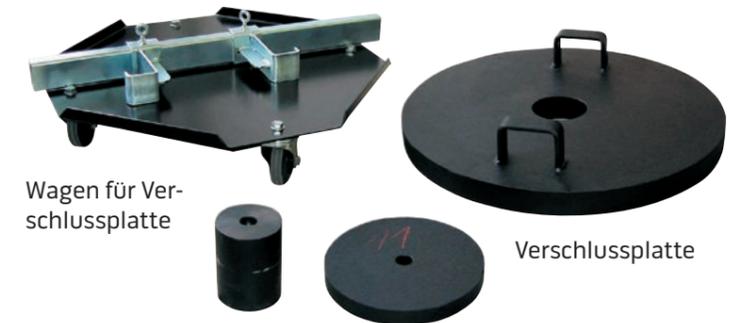
Stempel Ø 99 mm, Höhe 130 mm, für Radkörper unter 200 mm	519 1282	519 1282	519 1282	519 1282
---	----------	----------	----------	----------

Bandagendruckplatten-Satz zur fachgerechten Aufnahme des Radkörpers 519 1062 Nr. 2–16 519 1079 Nr. 2–19 571 4621 Nr. 2–21	519 1062	519 1062	519 1079	571 4621
---	----------	----------	----------	----------



SE-Werkzeugwagen

SIT-Demontageringe
in Werkstattbox



Wagen für Verschussplatte

Verschussplatte

Stempel 99 mm

Bandagendruckplatte



Spezialpinsel

Montagecreme
REMAXX CREME-W

Gleitmittel
REMAXX SE

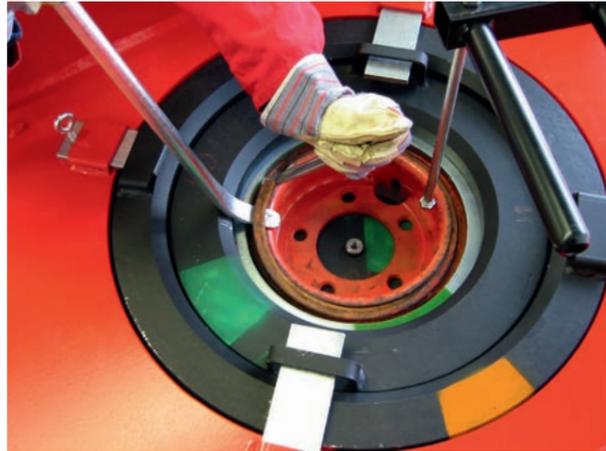
Sprühflasche



Satz
SE-Montiereisen



Montiereisen
500 mm
300 mm
200 mm



Demontage des Verschlussrings



Demontage des Schrägschulterings



Einsprühen mit SE-Gleitmittel



Anbringen des Demotagerings



Aufbau einer Bandagenmontage

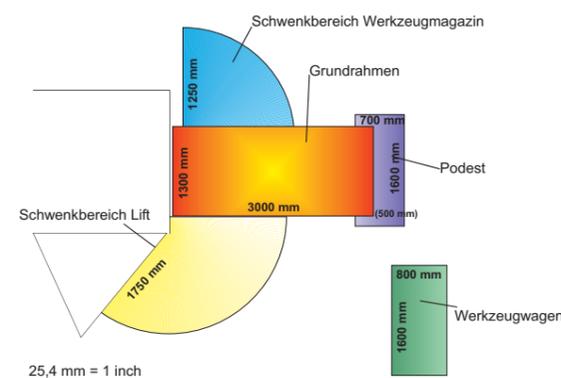
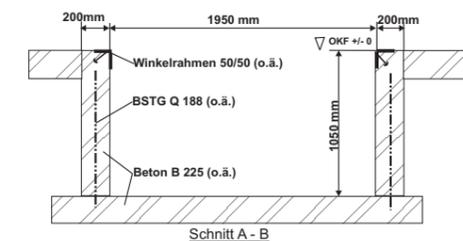
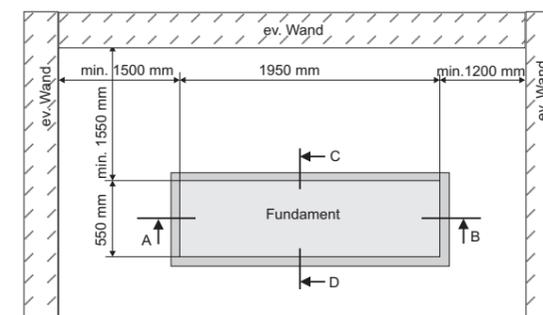


Zentrieren der Bandagen durch die Maschinentischöffnung

TECHNISCHE DATEN

	SE-UNIMONT 8 – 15" / 60 t	SE-UNIMONT 8 – 20" / 60 t	SE-UNIMONT 8 – 20" / 100 t	SE-UNIMONT 8 – 25" / 180 t
SE Reifen max.	355/65 - 15"	12.00 - 20"	12.00 - 20"	16.00 - 25"
Druckkraft max. kN/t	600 / 60	600 / 60	1.000 / 100	1.800 / 100
Betriebsdruck bar	200	200	315	365
Luftdruck Lift bar				10
E-Motor V/Ph/Hz	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50
Normalgang kW	3	3	4,2	4,2
Eilgang kWl	3	3	3	
Zylinderhub mm	500	500	500	735
Ständerweite mm	900	1230	1230	1600
Gewicht (ohne Werkzeuge) kg	1100	1200	1500	3470
Länge x Breite x Höhe mm	1870 x 1800 x 2100	2200 x 1800 x 2100	2200 x 1800 x 2100	3120 x 1600 x 1800

Fundamentplan / Platzbedarf SE-UNIMONT 8 – 25"



25,4 mm = 1 inch

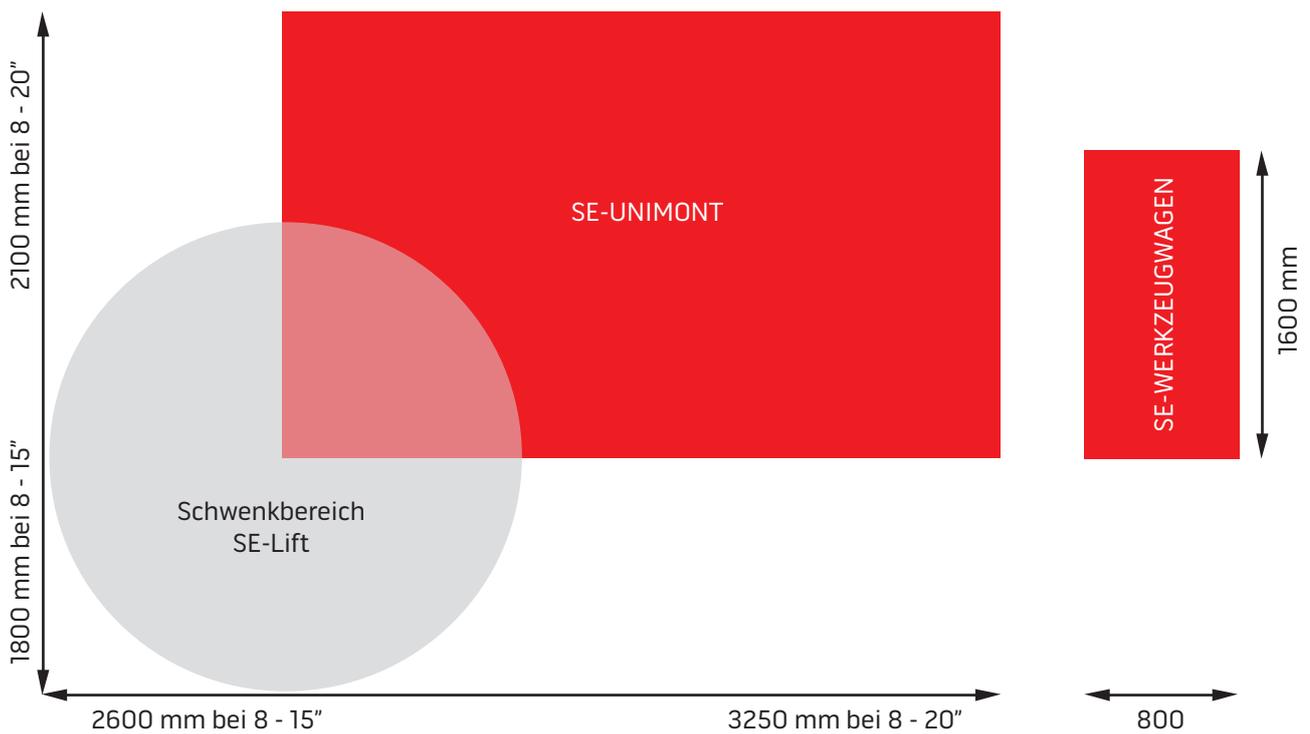
800 mm
1600 mm
Werkzeugwagen

PLATZBEDARF

SE-UNIMONT 8 – 20" / 100 t mit Werkzeugwagen



Empfohlener Platzbedarf für Ihre komplette SE-UNIMONT 8 – 15" / 8 – 20" Service-Station





Ihr lokaler Ansprechpartner



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

REMA TIP TOP AG
Gruber Strasse 65 · 85586 Poing / Germany
Phone: +49 8121 707-100
Fax: +49 8121 707-10 222
info@tiptop.de
www.rema-tiptop.com



5810440 - V.17 Printed in Germany

